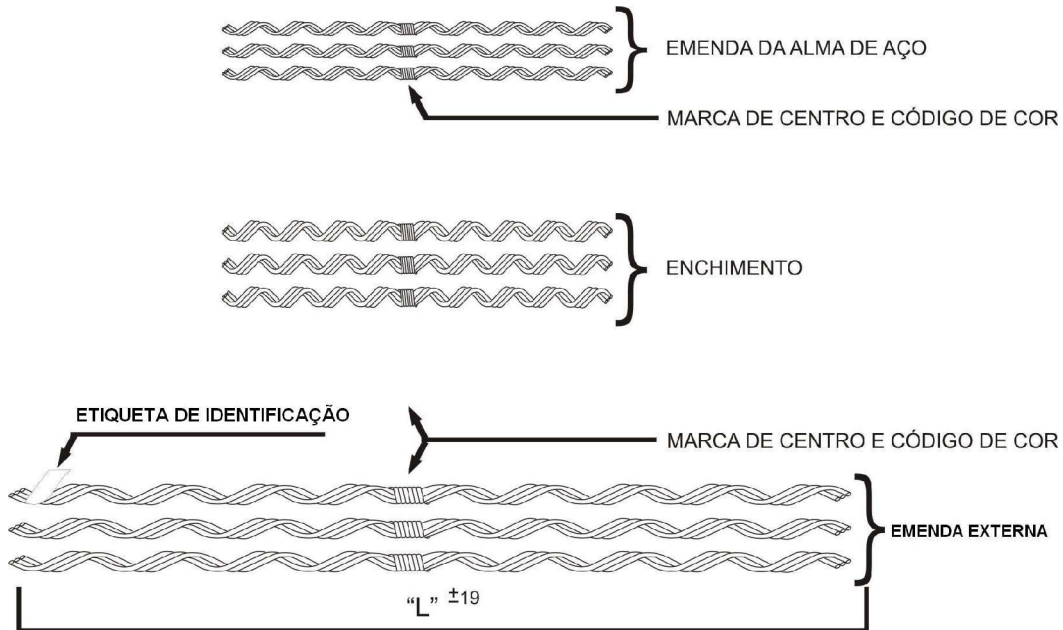


ESPECIFICAÇÃO DETALHADA DE EMENDA PREFORMADA TOTAL PARA CONDUTORES DE ALUMÍNIO NU ACSR 95/15 mm²



CÓDIGO STEEL LOOP:	<u>ECA 2040U</u>
CÓDIGO UTE:	<u>052590</u>
COMPRIMENTO "L" APLICADA:	1.880 mm (máx.)
DIÂMETRO DE APLICAÇÃO:	de 13,25 mm a 14,01 mm .
CÓDIGO DE COR PARA IDENTIF. DO CONDUTOR E INÍCIO DE APLICAÇÃO:	VERMELHO
NÚMERO DE VERGALHÕES DE ALUMÍNIO DO CONJUNTO:	11 (ONZE).
NUMERO DE SUBCONJUNTOS DE ALUMINIO:	03 (TRÊS) = 3 + 4 + 4.
SENTIDO DO ENCORDOAMENTO:	HORÁRIO (DIREITA - Z)
RESISTENCIA MÍNIMA AO ESCORREGAMENTO:	2.856 daN.
MATERIAL DOS VERGALHÕES:	ALUMINIO LIGA 6061 – T81. (EMENDA EXTERNA E ENCHIMENTO).
DIÂMETRO NOMINAL DOS VERGALHÕES DE ALUMÍNIO:	4,24 mm.
APLICAÇÃO DE ALUMÍNIO PURO CONDUTOR NO INTERIOR DO HELICÓIDE.	
EMENDA DA ALMA DE AÇO:	AÇO ABNT 1045 A 1070 GALVANIZADO EM ZINCO CLASSE B.
DIÂMETRO DOS VERGALHÕES DE AÇO:	2,06 mm
NÚMERO DE SUBCONJUNTOS DE AÇO:	02 (DOIS) = 4+4.
APLICAÇÃO DE ÓXIDO DE ALUMÍNIO PURO NO INTERIOR DO HELICÓIDE.	
FORNECIDO COM OU SEM PASTA ANTIÓXIDO.	
ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO COM 08 CONJUNTOS CADA.	

ENG. JOSÉ RENATO GONÇALVES.
CREA : 506 146 110 -9

REVISÃO: